



Dział produktów do napraw blacharsko - lakierniczych

Piankowy dysk ścierny 3M™ Trizact™ Hookit™ 443 SA (3000, 5000, 8000)

1) Numery produktu

Numer katalogowy	Gradacja	Wymiar (średnica)
02087	3000	75 mm
02085	3000	150 mm
30362	5000	75 mm
30662	5000	150 mm
30804	8000	75 mm
30806	8000	150 mm

Dysk ścierny 3M™ Finesse-it™ Trizact™ 466LA o średnicy 32 mm, gradacja 3000, jest również dostępny z podkładem z folii samoprzylepnej do napraw punktowych.

2) Opis i zastosowanie

Piankowy dysk ścierny 3M™ Trizact™ Hookit™ 443SA, gradacja 3000, 5000 lub 8000 to strukturalny materiał ścierny do stosowania przy odnawianiu lakieru. Dyski mają strukturę piramidalną lub trójkątną blokową z wieloma warstwami drobnoziarnistego minerału o wysokiej jakości ścierniej. W miarę zużywania się ścierniwa ostre ziarna ściernie są stale odsłaniane. Zapewnia to spójne, gładkie wykończenie i długotrwałe działanie ściernie.

3) Właściwości fizyczne

Dysk ścierny na podłożu piankowym z systemem mocowania Hookit™ dostępny w średnicy 150 mm i 75 mm. Stosuj ze standardową miękką podkładką Hookit™ 3M™.

4) Wskazówki dotyczące użytkowania

Usuń defekty jak zazwyczaj za pomocą fioletowego krążka ściernego na podkładzie foliowym 3M™ Hookit™ 260L o gradacji od P1200 do P2000 lub arkuszy ściernych 3M™ Wetordry™ 401Q o gradacji 1500/2000 lub podobnych materiałów ściernych. Usunąć zanieczyszczenia po szlifowaniu.



Wygładź powierzchnię za pomocą piankowych krążków ściernych 3M™ Trizact™ Hookit™ o gradacji 3000, wymagane jest co najmniej 5 przejść. Zawsze używaj na mokro!

Aby usunąć zarysowania po gradacji 3000 i skrócić proces polerowania, użyj materiału ściernego Trizact Abrasives o gradacji 5000 lub 8000 ze szlifierką D/A, idealna jest szlifierka oscylacyjna 5 mm, wyposażona w podkładkę Hookit.

Używaj bezpośrednio na podkładce podczas szlifowania płaskich powierzchni, a do powierzchni profilowanych dodaj miękką przekładkę 3M™ Hookit™.

Zawsze używaj materiałów ściernych Trizact na wilgotno – używaj wyłącznie wody. Nie zostawiaj w wodzie.

Zapewnij wystarczający czas indukcji, biała zawieszina oznacza cięcie. Udoskonal wcześniej oszlifowane obszary — konieczne będzie co najmniej 5 przejść z około 50% zakładką.

Sprawdź wykończenie i kontynuować obróbkę, jeśli rysy są nadal widoczne.

Jeśli końcowy etap szlifowania to gradacja 3000 lub 5000, usuń drobne rysy po szlifowaniu za pomocą pasty szlifierskiej 3M™ Perfect-It™ do szlifierki mimośrodowej, używając padu polerskiego z z polerką mimośrodową 3M™ Perfect-It™.

Lub użyj 3M™ Perfect-It™ Fast Cut Plus Extreme z polerką obrotową, używając gąbki polerskiej.*

Jeśli końcowy etap szlifowania jest wykonywany z gradacją 8000, usuń drobne rysy po szlifowaniu za pomocą pasty szlifierskiej 3M™ Perfect-It™ mleczka polerskiego do polerki mimośrodowej, używając gąbki polerskiej z z polerką mimośrodową 3M™ Perfect-It™.

Możesz też użyć 1-etapowego materiału wykończeniowego 3M™ Perfect-It™ polerką obrotową z fioletową gąbką polerską*.

*Aby wykonać proces wykańczania zgodnie z zaleceniami firmy 3M, zapoznaj się z SOP preferowanej opcji procesu wykańczania.

5) Magazynowanie

Zaleca się, aby wszystkie nasypowe materiały ścierne 3M były przechowywane w stałych temperaturach i wilgotności w zakresie 18–22 °C, 50–65 % wilgotności względnej. Powinny być trzymane z dala od wilgotnych (lub zimnych) ścian, okien lub podłóg, aby uniknąć możliwego wchłaniania wilgoci. Należy unikać przechowywania w pobliżu źródeł ciepła, np. rur parowych, grzejników, kanałów gorącego powietrza, pieców itp.

Produkt najlepiej przechowywać w oryginalnym opakowaniu do momentu użycia.

6) Bezpieczeństwo

Jeśli to możliwe, szlifowanie powinno odbywać się w dobrze wentylowanym miejscu i zdecydowanie zaleca się noszenie odpowiednich okularów, maski przeciwpyłowej i rękawic.

Dyski powinny być używane wyłącznie z maszynami wyposażonymi w odpowiednią podkładkę przeznaczoną do tego celu i utrzymywaną zawsze w dobrym stanie.

Dyski ścierne powinny wystawać symetrycznie do nie więcej niż 2 mm poza zewnętrzną krawędź podkładki.

Nie należy używać uszkodzonych lub zniekształconych dysków ściernych ani podkładek.

Zaleca się, aby dyski były używane tylko na podkładkach, które mają wyraźne oznaczenie wskazujące maksymalną dopuszczalną prędkością. Nie należy przekraczać podanej prędkości.

Nieużywaną szlifierkę należy umieścić na odpowiednim stojaku lub położyć w bezpiecznej pozycji dyskiem do góry. Nie wolno ich przechowywać w taki sposób, aby powierzchnia dysku lub podkładki stykała się z podłogą lub stołem warsztatowym.

3M Trizact™ Hookit™ Dysk ścierny 443SA o gradacji 3000, 5000, 8000 jest przeznaczony WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

7) Zastrzeżenie

Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia są oparte na badaniach, które uważamy za wiarygodne na dzień sporządzenia niniejszego dokumentu, ale nie gwarantuje ich dokładności ani kompletności. Przed użyciem produktu należy upewnić się, że jest on odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Ponieważ warunki i metody użytkowania produktu, a także wszelkie informacje, o których mowa w niniejszym dokumencie, znajdują się poza naszą kontrolą, 3M wyraźnie zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za uzyskane wyniki wynikające z jakiegokolwiek użycia produktu lub polegania na tych informacjach.



Karta Techniczna

Wydanie: 16/09/2025 Zastępuje: 07/06/2024

Dodatkowe informacje na temat zdrowia i bezpieczeństwa znajdują Państwo pod adresem

3M Poland Sp. z o.o
Automotive Aftermarket
Al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
Tel: +48 (22) 739 60 00
www.3mpolska.pl

3M, Hookit, Perfect-It, Finesse-it i Trizact są znakami towarowymi firmy 3M, © 3M 2025,
Wszelkie prawa zastrzeżone.