

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Wersja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

1. Identyfikacja produktu i firmy

1.1 Identyfikacja substancji lub preparatu:

Nazwa handlowa produktu: Plastic Coat

Zastosowanie substancji / preparatu Komercyjne.

1.2 Identyfikacja przedsiębiorstwa/przedsiębiorstwa:

AUTO EMOTION P. PISZCZEK P. WÓJCIKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA

Pawlikowice 220A

32-020 Wieliczka

tel: 796 341 517

2. Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny Klasyfikacja (GHS):

Klasa zagrożenia	Kategoria zagrożenia	Droga narażenia
Ciecze łatwopalne	Kategoria 3	
Poważne uszkodzenie oczu/podrażnienie oczu	Kategoria 2A	

2.2 Elementy etykiety Etykietowanie (GHS):

Piktogram(y):



Hasło ostrzegawcze: Ostrzeżenie

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia w kodzie H

H319 Działa drażniąco na oczy.

H226 Łatwopalne ciecze i pary.

Zwroty wskazujące środki ostrożności w kodzie P

P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/okulary ochronne.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Zakaz palenia. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Usunąć soczewki kontaktowe, jeśli są i są łatwe do usunięcia. Kontynuuj płukanie.

P337+P313 W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

P403+P235 Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Zachowaj spokój.

P501 Zawartość/pojemnik wyrzucić do utylizacji.

2.3 Inne zagrożenia

Produkt ulega hydrolizie pod wpływem metanolu (CAS-Nr. 67-56-1). Metanol jest klasyfikowany zarówno pod względem zagrożeń fizycznych, jak i zdrowotnych. Szybkość hydrolizy, a co za tym idzie, znaczenie dla profilu zagrożeń produktu jest silnie uzależniona od konkretnych warunków

3. Skład/informacja o składnikach

3.1 Charakterystyka chemiczna

(przygotowanie) Charakterystyka
chemiczna

polisiloksan, modyfikowany

3.2 Informacje o składnikach

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Wersja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

Typ	Nr CAS	Substancja	Zawartość [% wag.]		NUTA
			Dolny	Górny	
INHA	5593-70-4	Związek tytanoorganiczny	≥ 1,0	<3,0	

Typ: HYD - produkt uboczny po hydrolizie, INHA - składnik, NEBE - produkt uboczny, MONO - monomer resztkowy, VERU - zanieczyszczenie, VUL - produkt uboczny po wulkanizacji. Uwaga: C1 - substancja rakotwórcza IARC, C2 - substancja rakotwórcza NTP, C3 - substancja rakotwórcza OSHA, NH - substancja bezpieczna, R - toksyna reprodukcyjna. Substancje wymienione w podsekcjach "HAPS" i "California Proposition 65 Substancje rakotwórcze / toksyny reprodukcyjne", które nie są wymienione w tej sekcji, są obecne tylko w ilościach poniżej 0,1% dla toksyn wymienionych w California Proposition 65 lub poniżej 1% dla nierakotwórczych HAPS lub są nierozdzielnie związane z produktem. Konkretnie dane identyfikacyjne chemiczne i/lub dokładna zawartość procentowa (stężenie) składu mogły zostać utajnione jako tajemnica handlowa. Ten produkt nie zawiera substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (REACH), art. 57) w ilościach powyżej ≥ 0,1%.

4. Środki pierwszej pomocy

4.1 Informacje ogólne:

Zasięgnij porady lekarza, jeśli wystąpi podrażnienie lub inne objawy. Przed zasięgnięciem porady lekarza należy zdjąć zanieczyszczoną odzież i obuwie. Udaj się na leczenie z kopią karty charakterystyki.

4.2 Po inhalacji

W przypadku dostania się do dróg oddechowych wynieść na świeże powietrze.

4.3 Po kontakcie ze skórą

W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast przemyć skórę dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut.

4.4 Po kontakcie z oczami

W przypadku kontaktu z oczami natychmiast rozsunąć powieki i płukać dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut.

4.5 Po połknięciu

Do spożycia, jeśli jesteś przytomny, podaj kilka szklanek wody, ale nie wywołuj wymiotów. Jeśli wystąpią wymioty, należy podać dodatkowe płyny.

5. Środki przeciwpożarowe

5.1 Właściwości łatwopalne:

Właściwość: Wartość: Metoda:

Temperatura zapłonu..... 40 °C (104 °F) (ISO 3679)

Trwała palność > 110 °C (> 230 °F) (ISO 9038)

Temperatura wrzenia / zakres wrzenia .. ok. 180 °C (356 °F) przy 1013 hPa (EU-GL. A.2)

Dolna granica wybuchowości (DGW) .. Nie dotyczy

Górna granica wybuchowości (UEL).. Nie dotyczy

Temperatura zapłonu ok. 300 °C (572 °F) (DIN 51794)

Klasa zagrożenia NFPA (grzebień/ciecz płomieniowa) II

5.2 Zagrożenie pożarem i wybuchem:

Ten materiał będzie, ale nie wytrzyma spalania.

5.3 Zalecane środki gaśnicze:

mgła wodna, dwutlenek węgla, suche chemiczne lub pianowe środki gaśnicze.

5.4 Nieodpowiednie środki gaśnicze:

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Wersja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

Nieznane

- 5.5 Szczególne zagrożenia związane z narażeniem wynikającym z samej substancji lub preparatu, produktów spalania, powstających gazów

Niebezpieczne produkty rozkładu: dwutlenek węgla, tlenek węgla, formaldehyd, dwutlenek krzemu i niecałkowicie spalone węglowodory.

- 5.6 Procedury przeciwpożarowe:

Strażacy powinni nosić pełną odzież ochronną, w tym niezależny aparat oddechowy. Zagrożone pojemniki schłodzić wodą.

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

- 6.1 Środki ostrożności:

Zabezpiecz teren. Nosić środki ochrony osobistej (patrz rozdział 8). Trzymaj osoby niechronione z daleka. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wdychać gazów/par/aerozoli. Jeśli materiał zostanie uwolniony, wskaż ryzyko poślizgnięcia. Nie przechodź przez rozlany materiał.

Poziom środków ochrony indywidualnej HAZWOPER:

D

- 6.2 Zamknięcia:

Zapobiegaj przedostawaniu się materiału do wód powierzchniowych, drenów lub kanałów ściekowych i gleby. Jeśli to możliwe, zamknij wyciek bez ryzyka.

Przechowywać płyny, które wypłyną, używając odpowiedniego materiału (np. ziemi). Zatrzymaj zanieczyszczoną wodę/wodę gaśniczą. Utylizować w zalecanych, oznakowanych pojemnikach. Poinformuj władze, jeśli substancja wycieknie do wód powierzchniowych, kanalizacji lub gruntu.

Wycieki materiałów, które mogą dotrzeć do wód powierzchniowych, należy zgłaszać pod bezpłatnym numerem telefonu (800) 424-8802 Narodowego Centrum Reagowania Straży Przybrzeżnej Stanów Zjednoczonych.

- 6.3 Metody czyszczenia

Odbierać mechanicznie i utylizować zgodnie z lokalnymi/stanowymi/federalnymi przepisami. Nie splukiwać wodą. W przypadku niewielkich ilości: Wchłonać za pomocą obojętnego (niekwaśnego / niezasadowego) płynnego materiału wiążącego, takiego jak ziemia okrzemkowa i zutylizować zgodnie z przepisami rządowymi. W przypadku dużych ilości: Ciecze można odzyskiwać za pomocą urządzeń ssących lub pomp. Jeśli są łatwopalne, należy używać wyłącznie urządzeń elektrycznych napędzanych powietrzem lub o odpowiednich parametrach. Pozostałą śliską powłokę należy czyścić za pomocą detergentu/roztworu mydła lub innego biodegradowalnego środka czyszczącego. Płyny silikonowe są śliskie; Rozlane płyny stanowią zagrożenie dla bezpieczeństwa. Zastosuj piasek lub inny obojętny materiał ziarnisty, aby poprawić przyczepność.

- 6.4 Dalsze informacje:

Opary spalin. Wyeliminuj wszystkie źródła zapłonu. Rozważ ochronę przeciwwybuchową. Przestrzegać uwag w rozdziale 7.

7. Obsługa i przechowywanie

- 7.1 Przeładunek

Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z produktem:

Zapewnij odpowiednią wentylację. Musi być syfionowany in situ. Rozlana substancja zwiększa ryzyko poślizgnięcia. Unikaj tworzenia się aerozoli. W przypadku tworzenia się aerozoli wymagane są specjalne środki ochronne (odsysanie przez odsysanie, ochrona dróg oddechowych). Przestrzegać informacji zawartych w rozdziale 8. Przechowywać z dala od substancji niezgodnych zgodnie z sekcją 10.

Środki ostrożności przed pożarem i wybuchem:

Produkt może oddzielać metanol. Opary łatwopalne mogą gromadzić się i tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem w pojemnikach, zbiornikach procesowych, w tym częściowych, pustych i nieoczyszczonych pojemnikach i naczyniach lub

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Wersja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

innych pomieszczeniach zamkniętych. Przechowywać z dala od źródeł zapłonu i nie palić. Podejmij środki ostrożności przed ładunkami elektrostatycznymi. Zagrożone pojemniki schłodzić wodą.

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Versja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

7.2 Składowanie

Warunki dla pomieszczeń magazynowych i statków:

Przestrzegaj przepisów lokalnych/stanowych/federalnych.

Porady dotyczące przechowywania niekompatybilnych materiałów:

Przestrzegaj przepisów lokalnych/stanowych/federalnych

Dalsze informacje dotyczące przechowywania:

Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed wilgocią. Przechowywać pojemnik w dobrze wentylowanym miejscu.

8. Kontrola narażenia i środki ochrony indywidualnej

8.1 Sterowanie inżynieryjne Wentylacja:

Używaj tylko przy odpowiedniej wentylacji.

Miejscowy wydech:

Miejscowa wentylacja wyciągowa, która spełnia wymagania ANSI Z9.2, jest zalecana do kontroli zanieczyszczeń unoszących się w powietrzu w miejscu użytkowania.

8.2 Powiązanie substancji z określonymi parametrami kontrolnymi, takimi jak wartości dopuszczalne

Maksymalne stężenia w powietrzu w miejscu pracy:

Nr CAS	Substancja	Typ	mg/m ³	PMM	Frakcja pyłu.
67-56-1	Metanol	OSHA PEL	260.0	200.0	
67-56-1	Metanol	ACGIH TWA		200.0	

Re Metanol (nr CAS 67-56-1): STEL wynosi 250 ppm, oznaczenie skóry (ACGIH); STEL wynosi 250 ppm, notacja skóry (NIOSH). Nieznane

8.3 Środki ochrony indywidualnej (ŚOI)

Ochrona dróg oddechowych:

Ochrona dróg oddechowych jest konieczna tylko wtedy, gdy istnieje prawdopodobieństwo wystąpienia długotrwałego lub wysokiego narażenia. Zatwierdzony przez NIOSH respirator oczyszczający powietrze wyposażony w uniwersalne wkłady wielozanieczyszczające, wielogazowe/parowe i co najmniej filtry cząstek stałych/aerozolowych P-99 jest zalecany, jeśli może wystąpić nadmierna ekspozycja na pyły, mgły lub opary. Ochrona rąk:

Rękawice z neoprenu lub kauczuku

nitrylowego Ochrona oczu:

Okulary ochronne z osłonami bocznymi.

Pozostała odzież ochronna lub sprzęt ochronny:

Zapewnij kąpiel oczu i prysznic bezpieczeństwa. Dodatkowa odzież ochronna lub sprzęt ochronny zwykle nie są wymagane.

8.4 Ogólne środki higieny i ochrony:

Dokładnie umyć po użyciu

9. Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Wygląd

Stan skupienia ciecz

Kolor..... bezbarwny ciemny

Zapach..... przyjemny

9.2 Parametry bezpieczeństwa

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Wersja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

Właściwość: Wartość: Metoda:

Temperatura topnienia / zakres topnienia Nie dotyczy
Temperatura wrzenia / zakres wrzenia ok. 180 °C (356 °F) przy 1013 hPa (EU-GL. A.2)
Temperatura zapłonu..... 40 °C (104 °F) (ISO 3679)
Trwała palność > 110 °C (> 230 °F) (ISO 9038)
Temperatura zapłonu ok. 300 °C (572 °F) (DIN 51794)
Dolna granica wybuchowości (DGW) Nie dotyczy
Górna granica wybuchowości (UEL)..... Nie dotyczy
Prężność..... 43 hPa / 20 °C (68 °F) (EU-GL. A.4)
Gęstość..... 1,03 g/cm³ w 25 °C (77 °F) (DIN 51757) Rozpuszczalność / mieszalność w wodzie..... nie dotyczy Wartość pH Nie dotyczy
Lepkość (kinematyczna) 14 mm²/s przy 25 °C (77 °F) (DIN 51562)

9.3 Dalsze informacje

Rozpuszczalność w wodzie: Następuje rozkład hydrolityczny. Granice wybuchowości uwolnionego metanolu: 5,5 - 44%(V).

Wartość pH: Produkt wykazuje odczyn obojętny.

Granica zapachu :brak danych

10. Stabilność i reaktywność

10.1 Informacje ogólne:

Jeśli jest przechowywany i obsługiwany zgodnie ze standardowymi praktykami przemysłowymi, nie są znane żadne niebezpieczne reakcje.

10.2 Warunki, w których należy unikać wilgoci, ciepła, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu.

10.3 Materiały, których należy unikać

(W)wchodzi w reakcję z: wodą, substancjami zasadowymi i kwasami. Reakcja powoduje powstanie: metanolu.

10.4 Niebezpieczne produkty rozkładu

Przez hydrolizę: metanol . Pomiary wykazały tworzenie się niewielkich ilości formaldehydu w temperaturach powyżej około 150 °C (302 °F) poprzez utlenianie.

10.5 Dalsze informacje:

Nie może dojść do niebezpiecznej polimeryzacji.

11. Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych 11.1.1 Ocena toksyczności ostrej:

W przypadku podobnych produktów w testach na zwierzętach nie stwierdzono żadnych wskazań wskazujących na szczególne zagrożenie związane z wdychaniem aerozoli. Należy jednak unikać wdychania aerozolu respirabilnego. Szczegóły produktu:

Droga narażenia	Wynik/Efekt	Gatunek/system badawczy	Źródło
przez drogi oddechowe (aerozol)	LC50: > 240 ml/h; 4 h Brak śmiertelności w temperaturze pokojowej w atmosferze silnie wzbogaconej lub nasyconej.	Szczur	Wnioski przez analogię

Oszacowanie toksyczności ostrej (ATE):

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Versja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

ATEmix (doustnie): > 2000 mg/kg

ATEmix (skórny): > 2000 mg/kg

11.1.2 Działanie/drażniące na
skórę

Ocena:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.3 Poważne uszkodzenie
oczu / działanie drażniące
na oczy Ocena:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.4 Ocena działania
uczulającego na drogi
oddechowe lub skórę:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.5 Ocena mutagenności
komórek rozrodczych:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.6 Ocena rakotwórczości:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.7 Ocena szkodliwego
wpływu na rozrodczość:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.8 Działanie toksyczne na
narządy docelowe
(narażenie jednorazowe)
Ocena:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.9 Działanie toksyczne na
narządy docelowe
(narażenie powtarzane)
Ocena:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.10 Ocena zagrożenia
związanego z aspiracją:

Dla tego punktu końcowego nie są dostępne żadne dane z badań toksykologicznych dla całego produktu.

11.1.11 Dalsze informacje
toksykologiczne

Żaden składnik tego produktu obecny w stężeniach większych lub równych 0,1% nie jest identyfikowany jako znany lub przewidywany czynnik rakotwórczy przez NTP. IARC nie zidentyfikowała żadnego składnika tego produktu występującego w stężeniach większych lub równych 0,1% jako prawdopodobny, możliwy lub potwierdzony czynnik rakotwórczy dla ludzi. Żaden składnik tego produktu obecny w stężeniach większych lub równych 0,1% nie został zidentyfikowany przez OSHA jako czynnik rakotwórczy lub potencjalny czynnik rakotwórczy. Inne informacje: Produkt hydrolizy / zanieczyszczenie: Metanol (CAS 67-56-1) łatwo i szybko wchłania się na wszystkich drogach narażenia i jest toksyczny wszystkimi drogami. Metanol może powodować podrażnienie błony śluzowej, a także nudności, wymioty, bóle głowy, zawroty głowy i zaburzenia widzenia, w tym ślepotę (nieodwracalne uszkodzenie nerwu wzrokowego), kwasicę, skurcze, narkozę i śpiączkę. Wystąpienie tych działań może nastąpić z opóźnieniem po ekspozycji

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Versja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

12. Informacja ekologiczna 12.1 Ocena

toksyczności:

Nie spodziewano się szkodliwych skutków dla organizmów wodnych. Zgodnie z aktualnym stanem wiedzy nie przewiduje się negatywnego wpływu na stację uzdatniania wody.

12.2 Ocena trwałości i

degradowalności:

W kontakcie z wodą uwalnia metanol oraz związki silanolu i/lub siloksanolu. Zawartość silikonu: nie ulega biodegradacji. Eliminacja przez adsorpcję do osadu czynnego. Produkt hydrolizy (metanol) łatwo ulega biodegradacji.

12.3 Ocena potencjału bioakumulacji:

Nie przewiduje się bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie Ocena:

Zawartość silikonu: Absorbowany przez pływające cząsteczki. Separacja przez sedimentację.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i

vPvB 12.6 Inne działania niepożądane

Nieznane

13. Uwagi dotyczące utylizacji 13.1

Klasyfikacja odpadów RCRA:

D001 (zapałny)

Ta klasyfikacja ma zastosowanie tylko do materiału, który został pierwotnie wyprodukowany.

13.2 Utylizacja produktu

Zalecenie:

Materiał, którego nie można wykorzystać, ponownie przetworzyć lub poddać recyklingowi, należy zutylizować zgodnie z przepisami federalnymi, stanowymi i lokalnymi w zatwierdzonym zakładzie. W zależności od przepisów, metody przetwarzania odpadów mogą obejmować np. składowanie lub spalanie.

13.3 Utylizacja opakowań

Zalecenie:

Całkowicie rozładuj pojemniki (bez kropli leż, bez resztek proszku, ostrożnie zeszkobać). Pojemniki mogą być poddane recyklingowi lub ponownie wykorzystane. Przestrzegaj przepisów lokalnych/stanowych/federalnych. Nieoczyszczone opakowanie należy traktować z zachowaniem takich samych środków ostrożności jak materiał. Brak dostępnych danych

12.6 Inne działania niepożądane:

nieznane

13. Uwagi dotyczące utylizacji

13.1 Klasyfikacja odpadów RCRA:

D001 (zapałny)

Ta klasyfikacja ma zastosowanie tylko do materiału, który został pierwotnie wyprodukowany.

13.2 Utylizacja produktu Zalecenie:

Materiał, którego nie można wykorzystać, ponownie przetworzyć lub poddać recyklingowi, należy zutylizować zgodnie z przepisami federalnymi, stanowymi i lokalnymi w zatwierdzonym zakładzie. W zależności od przepisów, metody przetwarzania odpadów mogą obejmować np. składowanie lub spalanie.

13.3 Utylizacja opakowań Zalecenie:

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Versja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

Całkowicie rozładuj pojemniki (bez kropli leż, bez resztek proszku, ostrożnie zeszkrobać). Pojemniki mogą być poddane recyklingowi lub ponownie wykorzystane. Przestrzegaj przepisów lokalnych/stanowych/federalnych. Nieoczyszczone opakowanie należy traktować z zachowaniem takich samych środków ostrożności jak materiał.

14. Informacje o transporcie

14.1 POWIERZCHNIA DEPARTAMENTU TRANSPORTU USA I KANADY TDG

Wycena.....:

Nie podlega regulacjom w transporcie

Inne informacje

Ten materiał został przetestowany i nie wytrzymuje spalania. Nie jest wymagana etykieta diamentowa DOT z łatwopalną cieczą klasy 3 ani tabliczki z łatwopalną cieczą!

14.2 Transport morski Kod IMDG

Wycena.....:

Nie podlega regulacjom w transporcie

Komentarz.....:

Nie jest regulowany w klasie 3 - IMDG 2.3.1.3 -
ponieważ substancja nie podtrzymuje spalania!

14.3 Transport lotniczy ICAO-TI/IATA- DGR

Wycena :Nie podlega regulacjom w zakresie transportu

Komentarz..... :Nie jest regulowany w klasie 3 - IATA 3.3.1.3 / ICAO 3.1.3 - Substancja nie podtrzymuje spalania!

Ze względów bezpieczeństwa brak transportu lotniczego w pojemnikach (IBC) lub wentylowanych opakowaniach!

15. Informacje dotyczące przepisów

15.1 Amerykańskie przepisy federalne

Stan zapasów TSCA i informacje TSCA:

Ten materiał lub jego składniki są wymienione lub są zgodne z wymaganiami TSCA Chemical Substance Inventory.

TSCA 12 lit. b) Powiadomienie o wywozie:

Niniejszy materiał nie zawiera podlegających zgłoszeniu ilości jakichkolwiek substancji chemicznych wymienionych w TSCA 12(b).

Chemikalia regulowane przez CERCLA:

Materiał ten nie zawiera żadnych chemikaliów regulowanych przez CERCLA.

SARA 302 EHS Chemikalia:

Materiał ten nie zawiera żadnych wyjątkowo niebezpiecznych substancji SARA.

SARA 311/312 Klasa zagrożenia:

Zagrożenie pożarowe. Bezpośrednie (ostre) zagrożenie dla zdrowia.

SARA 313 Chemikalia:

Materiał ten nie zawiera żadnych substancji chemicznych SARA 313 powyżej poziomów de minimus.

HAPS (niebezpieczne zanieczyszczenia powietrza):

Nr CAS	Chemiczny	Górna granica masy %
67-56-1	Metanol	<=0,90

15.2 Przepisy stanowe USA

Propozycja Kalifornii 65 (Ustawa o bezpiecznej wodzie pitnej i egzekwowaniu przepisów dotyczących substancji toksycznych z 1986 r.):

Materiał ten nie zawiera żadnych substancji chemicznych, o których w stanie Kalifornia wiadomo, że powodują raka.

Kalifornijska Propozycja 65 Toksyny reprodukcyjne:

67-56-1 Metanol

Lista substancji w stanie Massachusetts:

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Versja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

Ten materiał nie zawiera wymienionych składników.
Lista substancji niebezpiecznych w stanie New Jersey:
Ten materiał nie zawiera wymienionych składników.

Lista substancji niebezpiecznych w Pensylwanii: Ten materiał nie zawiera wymienionych składników.

15.3 Szczegółowe informacje na temat statusu rejestracji międzynarodowej

Istotne informacje na temat wykazów poszczególnych substancji, o ile są dostępne, podano poniżej.

Australia

AICS (Australijski Wykaz Substancji Chemicznych):

Ten produkt jest wymieniony w wykazie substancji lub jest z nim zgodny.

Chiny

IECSC (Inwentaryzacja istniejących substancji chemicznych w Chinach):

Ten produkt jest wymieniony w wykazie substancji lub jest z nim zgodny.

Kanada

DSL (krajowa lista substancji):

Ten produkt jest wymieniony w wykazie substancji lub jest z nim zgodny.

Filipiny

PICCS (Filipiński Wykaz Chemikaliów i Substancji Chemicznych): Ten produkt jest wymieniony w wykazie substancji lub jest z nim zgodny.

Stany Zjednoczone Ameryki (USA)

TSCA (Inwentaryzacja substancji chemicznych w ustawie o kontroli substancji toksycznych):

Wszystkie składniki tego produktu są wymienione jako aktywne lub są zgodne z wykazem substancji.

Tajwan

TCSI (Tajwański Wykaz Substancji Chemicznych):

Ten produkt jest wymieniony w wykazie substancji lub jest z nim zgodny. Uwaga ogólna: Tajwańskie rozporządzenie w sprawie chemikaliów wymaga rejestracji fazy 1 dla substancji wymienionych w wykazie TCSI lub zgodnych z TCSI, jeśli przywóz na Tajwan lub produkcja na Tajwanie przekracza ilość progową wynoszącą 100 kg/rok (w przypadku mieszanin oblicza się dla każdego składnika). Obowiązkiem osoby prawnej importującej/produkcją jest dopełnienie tego obowiązku.

REACH dla Europejskiego Obszaru

Gospodarczego (EOG) (rozporządzenie (WE) nr 1907/2006):

Uwaga ogólna: obowiązki rejestracyjne dotyczące substancji importowanych do EOG lub produkowanych w EOG przez dostawcę, o którym mowa w sekcji 1, są wypełniane przez wspomnianego dostawcę. Obowiązki rejestracyjne dotyczące substancji importowanych do EOG przez klientów lub innych dalszych użytkowników muszą być wypełniane przez tych ostatnich.

Korea Południowa (Republika Korei)

AREC (Ustawa o rejestracji i ocenie chemikaliów; "K-REACH"):

Uwaga ogólna: w przypadku obowiązków rejestracyjnych dotyczących substancji lub polimerów przywożonych do Korei lub produkowanych w Korei są one wypełniane przez dostawcę wymienionego w sekcji 1. Obowiązki rejestracyjne dotyczące substancji lub polimerów przywożonych do Korei przez klientów lub innych dalszych użytkowników muszą być wypełniane przez tych ostatnich.

16. Inne informacje 16.1

Informacje dodatkowe:

Karta charakterystyki

Plastic Coat Data druku: 11.04.2020 Wersja: 1.4 Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

Niniejsza karta charakterystyki (SDS) spełnia wymagania federalnej normy OSHA dotyczącej informowania o zagrożeniach (29 CFR 1910.1200). Informacje te odnoszą się do konkretnego wskazanego materiału i mogą nie być ważne dla takiego materiału używanego w połączeniu z innymi materiałami lub w jakimkolwiek procesie. Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i przekonaniem informacje te są dokładne i wiarygodne na dzień ich sporządzenia. Jednak żadne oświadczenie, gwarancja ani

Karta charakterystyki

Plastic Coat
Wersja: 1.4

Data druku: 11/04/2020
Data ostatniej zmiany: 16.11.2019

gwarancji wyraźnej lub dorozumianej, co do jej dokładności, wiarygodności lub kompletności. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że takie informacje są odpowiednie i kompletne do jego własnego użytku. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody, które mogą wyniknąć z wykorzystania tych informacji. Żadne z postanowień niniejszego dokumentu nie może być interpretowane jako rekomendacja dotycząca zastosowań, które naruszają ważne patenty, ani jako rozszerzenie licencji na podstawie ważnych patentów. Niniejsza karta charakterystyki zawiera wybrane informacje prawne dotyczące tego produktu, w tym jego komponentów. Nie obejmuje to wszystkich przepisów. Obowiązkiem użytkownika jest znajomość i przestrzeganie wszystkich obowiązujących zasad, przepisów i praw dotyczących używanego produktu.

Pionowe linie na lewym marginesie wskazują zmiany w porównaniu z poprzednią wersją.

16.2 Słowniczek pojęć:

ACGIH - Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów

Przemysłowych DOT - Departament Transportu hPa - Hektopaskale mPa*s

- Milli Pascal-Sekundy

OSHA - Administracja Bezpieczeństwa i Higieny Pracy PEL -

Dopuszczalna granica narażenia

ppm - Parts per Million (Części na milion)

SARA - Ustawa o zmianach i ponownej autoryzacji Superfund

STEL - Limit Ekspozycji Krótkookresowej (Short Term Exposure Limit)

TSCA - Ustawa o kontroli substancji toksycznych

TWA - Time Weighted Average

WHMIS - Kanadyjski System Identyfikacji Materiałów Niebezpiecznych w Miejsu Pracy

Metody oznaczania temperatury zapłonu

Nazwa zwyczajowa

ASTM D56.....

Tagliabue (Tag) zamknięty kubek

ASTM D92, DIN 51376, ISO 2592

Otwarty puchar Cleveland

ASTM D93, DIN 51758, ISO 2719 Zamknięty kubek

Pensky'ego-Martensa

ASTM D3278, DIN 55680, ISO 3679

Kubek Setaflash lub Rapid

DIN 51755

Puchar zamknięty Abel-Pensky

16.3 Tabela przeliczeniowa:

Ciśnienie:.....:

1 hPa * 0,75 = 1 mm Hg = 1 torr; 1 bar = 1000 hPa

Lepkość:.....:

1 mPa*s = 1 centypuazowy (cP)